



## Reinigen und passivieren von Aluminium (WBK)

### Konversionsüberzüge chrom(VI)-frei

Die Eigenschaften von Aluminiumoberflächen können durch das Aufbringen einer Konversionsschicht gezielt optimiert werden. Bei diesem Prozess wird die ungleichmäßige Oxidhaut der AL-Oberfläche entfernt und durch eine definiert dünne und beständige Konversionsschicht ersetzt.

Die aufgetragenen Schichten erfüllen die Anforderungen der Elektronikschrottverordnung und der EU-Altbaurechtverordnung.

### Vorteile

- **Verbesserter Korrosionsschutz**
- **Hervorragender Haftgrund für Farben und Lacke**
- **Durch das Aufbringen dieser extrem dünnen Schicht wird die Bildung der natürlichen Oxidschicht gehemmt**
- **Diese Schichten sind eine hervorragende Basis für nachfolgende Prozesse:**
  - Schweißen
  - Lackieren
  - Kleben
  - Vulkanisieren
- **Umweltfreundliches Verfahren**



### Produktspezifische Eigenschaften

#### 1 Reinigung mit Silikatauflage (Gardoclean 299)

Schichtauflage: 2 – 7 mg/m<sup>2</sup>  
 Korrosionsschutz: Lagerschutz bis 3 Monate  
 Eigenschaften: Verbesserung Adhäsion (Kleber)

#### 2 Ti Konversionsschicht (Alodine 2040 / Bonderite M-NT 2040)

Umweltrelevanz: Chrom(VI)-frei, entwickelt für die neuen europäischen Umwelt-Richtlinien  
 Schichtauflage: 2 – 15 mg/m<sup>2</sup>  
 Korrosionsschutz: Lagerschutz bis 3 Monate  
 Eigenschaften: Verbesserung Schweißbarkeit und Adhäsion (Kleber und Lacke)  
 Temperatur: unempfindlich  
 Oberflächenwiderstand: < 20 µOhm/cm<sup>2</sup>  
 Anwendungsbereiche: Aluminium-Knetlegierungen, Guss- und Schmiedeteile

#### 3 Chrom III (Surtec 650)

Umweltrelevanz: Chrom(VI)-frei, entwickelt für die neuen europäischen Umwelt-Richtlinien  
 Norm: z. B. VW TL 13750 V111  
 Schichtdicke: 50-400 nm  
 Korrosionsschutz: bis zu 720 h Salzsprühstest nach DIN EN ISO 9227 – NSS (legierungsabhängig)  
 Farbe: schwach irisierende, sichtbare Schichten  
 Temperatur: hitzebeständig bis zu 100°C  
 Oberflächenwiderstand: < 0,8 mOhm/cm<sup>2</sup>  
 Anwendungsbereiche: Aluminium-Knetlegierungen, Guss- und Schmiedeteile

## Normen

Erfüllt unter anderem die Anforderungen von:

-  **Porsche**  
 Porsche Norm PTL 7556 (zu 1)  
 Porsche Norm PTL 7555 (zu 2)  
 „Konversionsbeschichtung von Aluminiumhalbzeugen und Aluminiumbauteilen“
-  **VW**  
 VW Norm TL 824 27 (zu 1)  
 VW Norm TL 824 28 (zu 2)  
 „Waschen und Passivieren von Aluminiumteilen“
-  **Mercedes-Benz**  
 Mercedes-Benz Liefervorschrift DBL 4952  
 „Liefervorschrift für Aluminiumoberflächen im Rohbau“  
 Ausführung 10 (zu 1)  
 Ausführung 11 (zu 2)
-  **BMW**  
 BMW PV 97022 (zu 2)  
 Prozessvorschrift „Konversionsschichten auf Aluminium“

Reinigen, passivieren von Aluminium

### Holder GmbH Oberflächentechnik

Maria-Merian-Straße 1  
 D-73230 Kirchheim/Teck  
 Tel. 07021.5704-0  
 Fax 07021.5704-22  
 info@holder-oft.de

